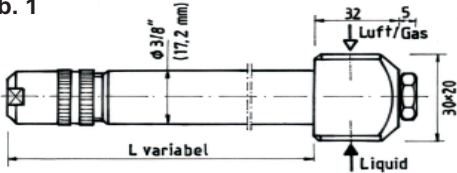


**Charakteristik**

MC konstruiert und produziert Düsen-Lanzen im Baukastensystem mit den entsprechenden Zweistoff-Düsen in verschiedenen Materialien und nach Ihren Wünschen und Gegebenheiten.

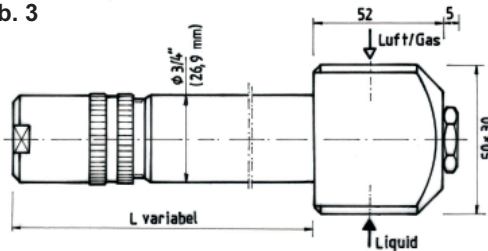
**Zweistoff-Düsen-Lanzen:**

Abb. 1



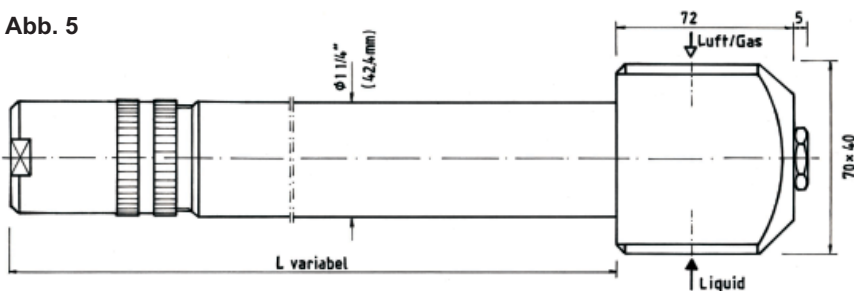
Zweistoff-Düsen-Lanze Type ZL 3/8" (17,2 mm) ...  
L = variabel, Anschlüsse 1/8"

Abb. 3



Zweistoff-Düsen-Lanze Type ZL 3/4" (26,9 mm) ...  
L = variabel, Anschlüsse 3/8" oder 1/2"

Abb. 5

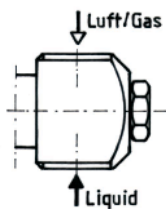


Zweistoff-Düsen-Lanze  
Type ZL 1 1/4" (42,4 mm) ...  
L = variabel, Anschlüsse 3/4" oder 1"

**Anschlussvarianten:**

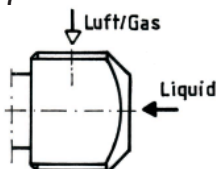
**Variante 1**  
Standard

Abb. 6



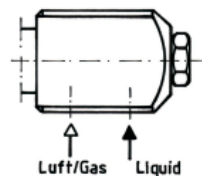
**Variante 2**  
preiswerteste Variante,  
jedoch keine Schließ-  
und Reinigungsnadel  
möglich

Abb. 7



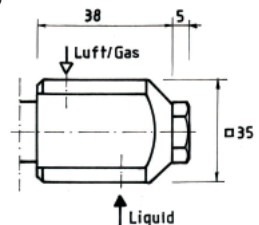
**Variante 3**  
beide Anschlüsse auf  
einer Seite

Abb. 8



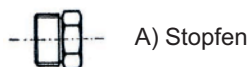
**Variante 7**

Abb. 9



**Steuerung:**

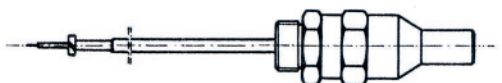
Abb. 10



A) Stopfen



B) manuelle  
Regulier- und  
Reinigungsnadel  
mit Verlängerung



C) manuelle  
Reinigungsnadel  
mit Verlängerung

**Pneumatische Steuerung** (siehe Seite 10.4)

**Anschlussadapter mit Innen- und Außengewinde** (auf Anfrage)

Abb. 11  
Innengewinde  
Adapter

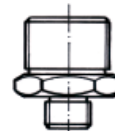
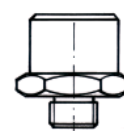


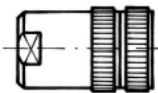
Abb. 12  
Außengewinde  
Adapter



## Luftkappen:

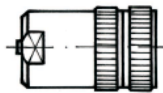
Je nach Anforderung können die verschiedensten Luftkappen und Flüssigkeitsführungen montiert werden, so dass die Sprühform und Tropfengröße optimiert werden kann.

Abb. 10



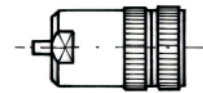
Innenmischende-Rundstrahl-Luftkappe  
Druckprinzip, Type **ZL...-R**  
siehe Seite 10.5 - 10.13 - 10.16

Abb. 11



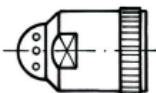
Außenmischende-Rundstrahl-Luftkappe  
mit verstellbarem Sprühkegel 10°-30°,  
Zulaufprinzip, Type **ZL...-RA**  
siehe Seite 10.11 - 10.15

Abb. 12



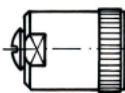
Außenmischende-Rundstrahl-Luftkappe  
mit verlängerter Flüssigkeitsführung,  
mit verstellbarem Sprühkegel 10°-30°,  
Druckprinzip, Type **ZL...-RAS**  
siehe Seite 10.11 - 10.15

Abb. 13



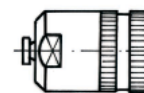
Innenmischende-Weitwinkel-Luftkappe  
Druckprinzip, Type **ZL...-W**  
siehe Seite 10.6 - 10.13 - 10.16

Abb. 14



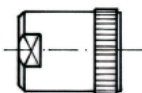
Innenmischende-Hohlkegel-Deflektor-  
Luftkappe  
Druckprinzip, Type **ZL...-H**  
siehe Seite 10.9

Abb. 15



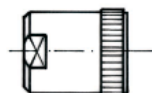
Innenmischende-Wirbelkammer-  
Luftkappe mit 2 Fach-Prallplatte  
Druckprinzip, Type **ZL...-P**  
siehe Seite 10.21 bis 10.23

Abb. 16



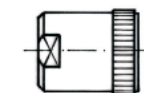
Innenmischende-Rundstrahl-Luftkappe  
mit rotierendem Luft-Liquid-Gemisch  
nach dem Druckprinzip, Type **ZL...-N**  
siehe Seite 10.19 - 10.20

Abb. 17



Außenmischende-Rundstrahl-Luftkappe  
mit rotierendem Luftstrahl-Zulaufprinzip  
Type **ZL...-NA**  
siehe Seite 10.17 - 10.18

Abb. 18



Innenmischende-Rundstrahl-Luftkappe  
nach dem Laval-Prinzip  
Type **ZL...-L**  
siehe Seite 10.24

Abb. 19



Innen- oder Außenmischende-Rund-  
strahl-Luftkappe mit Doppelführung des  
Luftstrahls (Mittelluft), liefert bei höherem  
Energieaufwand die feinsten Tropfen  
Type **ZL...-D**  
siehe Seite 10.24

Abb. 20



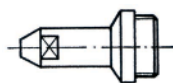
Kontermutter **ZL...-K**  
zur Verstellung der  
Luftkappenstellung

Die Luftkappenstellung kann je nach  
Erfordernis variiert werden.  
Durch Zurückdrehen verringert sich  
der Luftverbrauch und der Sprühwin-  
kel, durch Vordrehen vergrößert sich  
der Luftverbrauch und der Sprühwin-  
kel.

## Verschiedene Flüssigkeitsführungen:

Abb. 21

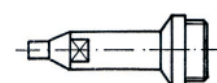
Type I



Innenmischend, feinste Tropfen, Regelung in Abhängigkeit  
der Austrittsöffnung

Abb. 22

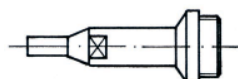
Type ZF-A



Außenmischend, verstopfungsunempfindlich,  
leicht zu steuern

Abb. 23

Type AL



Außenmischend, mit verlängertem Flüssigkeitsaustritt,  
verhindert das Zusetzen des Luftaustritt-Spaltes  
bei klebrigen Flüssigkeiten, leicht zu steuern

Abb. 24

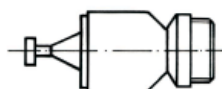
Type AN



Außenmischend, rotierender Luftstrahl,  
vergrößert den Sprühwinkel, leicht zu steuern

Abb. 25

Type P



Innenmischende Wirbelkammer mit 2 Fach-Prallplatte,  
vergrößert den Spritzwinkel

## Zubehör:

**X-Drallkörper** zum  
Vorzerstäuben von  
Flüssigkeiten

Abb. 26



**Bestellbeispiel: (Lanzen- Ø - Anschlussvariante - Gewinde - Sprühform + Größe - evtl. Spritzwinkel - Werkstoff)**  
**ZL 3/4" - 2 3/8" - P 3 - 75° - 1.4404**