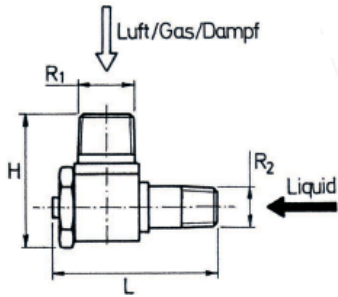


Innenmischendes Druckprinzip

Charakteristik

Die Type **ZP-W** ist eine rechteckige Ausführung. Durch große Luftquerschnitte ist die Düse verstopfungsunempfindlich. Die Tropfengröße wird durch den Medium- und Luftdruck beeinflusst. Durch Wirbelmischung, Primär- und Sekundärerstäubung werden sehr feine Tropfen und eine gute Zerstäubung über eine große Leistungsspanne erzeugt.



Anwendung

Heißdampfkühlung
Verbrennung
Sprühtrocknung
Zerstäubung
Befeuchtung

Werkstoffe

Messing
Edelstahl 1.4305, 1.4404
hitzebeständige
Edelstähle
Inconel
Sondermaterialien
auf Anfrage

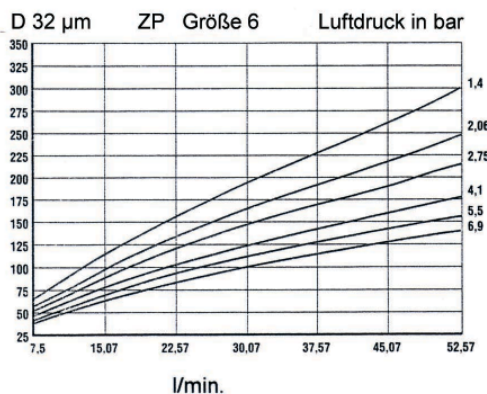
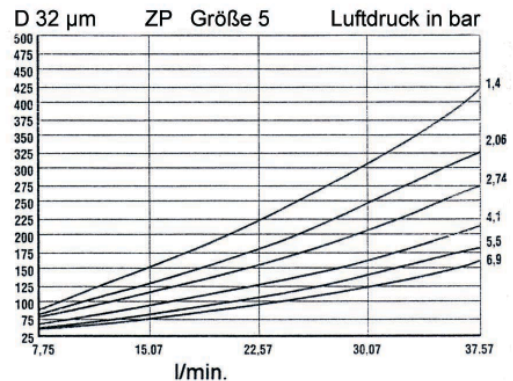
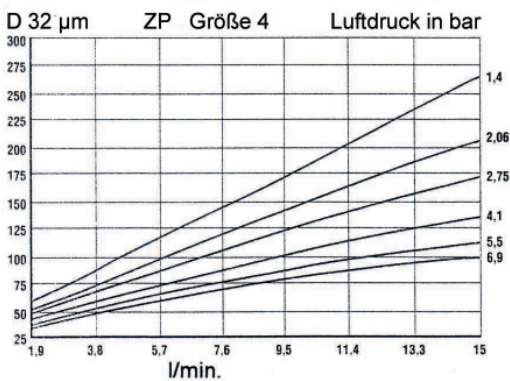
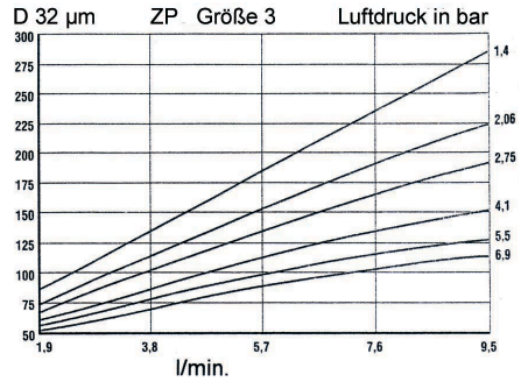
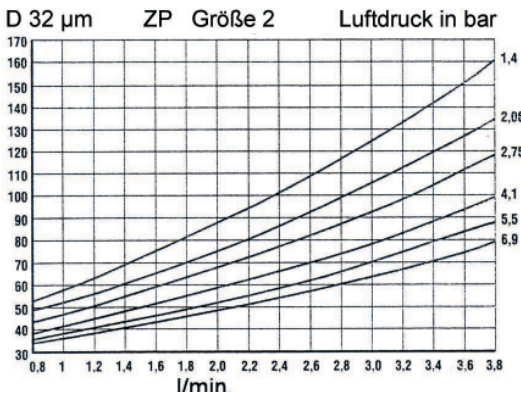


Hohlkegel-Spritzbild

Type und Größe*	Abmessungen in mm				
	R1 (NPT)	R2 (NPT)	L	H	Breite
ZP-W 1, 2, 3	1/4"	1/8"	39	29	16
ZP-W 4	3/8"	1/8"	42	35	20
ZP-W 5	1/2"	1/4"	53	45	25
ZP-W 6	3/4"	1/4"	58	54	30
ZP-W 7	3/4"	3/8"	64	66	40

* Technische Daten siehe Seite 10.22, von Größe 1 bis Größe 7

Tabellen Sautertropfen-Durchmesser (D 32 µm) für Wirbelkammer-Düsen



Einstellung und Regulierung der Wirbelkammer-Düsen

Zuerst wird die Luftzufuhr eingestellt, dann die benötigte Flüssigkeitsmenge hochgefahren. Dabei passen sich Flüssigkeits- und Luftvolumen so an, dass die Qualität der Zerstäubung konstant bleibt. Bei Arbeitsende der Wirbelkammer-Düse immer die Flüssigkeit zuerst abschalten.